

# 亜鉛合金対比表

1. 概要		ALZS	ZAS	ZA-8	ZA-27
1) Al (アルミニウム)	-	13.5-14.5	3.5-4.5	8.2-8.8	25.5-28.0
2) Mg (マグネシウム)	-	0.02-0.04	0.02-0.05	0.02-0.03	0.012-0.020
3) Cu (銅)	-	9.0-11.0	2.5-3.5	0.80-1.30	2.00-2.50
4) Ti (チタン)	-	-	-	-	-
5) Be (ベリリウム)	-	-	-	-	-
6) Fe (鉄)	-	<0.070	<0.050	<0.065	<0.072
7) Pb (鉛)	-	<0.005	<0.003	<0.005	<0.005
8) Cd (カドミウム)	-	<0.002	<0.002	<0.005	<0.005
9) Sn (スズ)	-	<0.002	<0.001	<0.002	<0.002
10) Zn (亜鉛)	-	Rem.	Rem.	Rem.	Rem.
2. 規格					
1) JIS	-	-	-	-	-
2) ASTM	-	-	-	B669	B669
3. 機械的特性					
1) 引張強さ	MPa	420-430	255	383-390	420-430
2) 伸び	%	5	3	6-8	2-4
3) 縦断性係数	Gpa	82.7	79.4	86	78
4) シャルピー衝撃	J/cm <sup>2</sup>	-	-	141-165	30-32
5) 疲れ強さ	5×10 <sup>4</sup> 回Mpa	-	-	170	220
6) 硬さ	Hv	123	80	134-155	134-140
7) 耐力引張	Mpa	-	137	86	82
4. 物理的特性					
1) 密度	Kg/m <sup>3</sup>	6200	6700	6220	5020
2) 導電率	%IACS	-	-	27	30
3) 熱膨張係数	×10 <sup>-6</sup> mK <sup>-1</sup>	28.2	27.4	28	31
4) 凝固温度範囲	℃	418-398	398-377	403-378	375-487

※金型の輸出に際して MSDS をメーカー様へ提出して頂く事は行っておりません。化学品等のような貨物を取り扱う際に人体に有害となる可能性がある場合や貨物の成分、性質等の内容が必要な場合にのみ、提出して頂いております。よって通常の成型機に使用する金型であれば必要ないと思われれます。